

Il Goniofotometro T6 a rotazione della fotocellula è un fotometro di alta precisione e affidabilità per la misura della distribuzione dell'intensità luminosa e dello spettro di lampade e apparecchi di illuminazione, convenzionali e a LED.

Il Goniofotometro T6 è realizzato secondo le seguenti norme e raccomandazioni:

- CIE n. 70 Cap. 6 Tipo 1
- EN 13032 Tipo 2
- ► IESNA LM-75 Tipo C (conforme IESNA LM-79)

e consente il rilievo secondo i sistemi:

C-γ.

Caratteristiche

Parti Meccaniche

La parte meccanica si compone di:

- corpo macchina e corrispondente piattaforma da agganciarsi al soffitto del laboratorio o su supporto a U rovesciata opportunamente predisposto
- sistema di sostegno dell'apparecchio per permettere la rotazione attorno all'asse verticale e posizionare lo stesso secondo il piano C- da rilevare. L'apparecchio viene montato con area luminosa rivolta verso il basso e il perfetto posizionamento del centro luminoso avviene mediante sistema sali-scendi con regolazione fine
- braccio per movimentazione fotocellula di misura attorno all'asse orizzontale e attorno all'apparecchio da misurare, movimentato da motore passo-passo retroazionato da encoder assoluto. La rotazione angolare massima su γ è di 150° rispetto all'asse verticale
- blocco superiore per l'alloggiamento del sistema di controllo asservito a computer delle schede dei motori e dell'eventuale strumentazione di misura.

Caratteristiche meccaniche in sintesi

Macchina	
 Dimensioni max (AxBxH) - Tipo con supporto a U rovesciata 	mm 3000x2500x300 + braccio rotante 2,5 m
Peso max totale	100 kg circa
 Velocità rototazione max assi 	1 giro/min
Angolo rot.max asse orizzontale	+- 150°
■ Angolo rot.max asse verticale	+- 360°

• Ca	Caratteristiche apparecchio o lampada		
•	Max diagonale area luminosa apparecchio per rilievi con Goniofotometro T6 e braccio 2,5 m	Da definirsi in base alla Norma EN 13032-4:2015 - paragrafo 4.5.4.1	
	Altezza max	300 mm	
•	Peso max	50 kg	



Attuatori Elettromeccanici e Motori

Il sistema è movimentato da 2 motori passo-passo con encoder assoluti retroazionati comandati da un sistema robotizzato le cui schede sono poste a bordo macchina.

I motori possono essere movimentati separatamente secondo opportune rampe di accelerazione e decellerazione, studiate per limitare le vibrazioni, o direttamente dal computer.

Il sistema può rilevare con movimento continuo oppure arrestando la macchina in ogni posizione di rilievo: in quest'ultimo caso il programma provvede ad acquisire almeno 3 valori la cui differenza non deve superare un range prefissato. In caso contrario viene preso un'ulteriore terna di valori fino a raggiungere la stabilità di misura. Il rilievo con fermata della macchina in ogni posizione di misura è in genere più preciso di quello in continua ma meno veloce.

E' necessario alimentare il quadro con 3 linee separate delle seguenti caratteristiche:

- Linea Alimentazione Macchina: Tensione 230 V Frequenza 50 Hz - Potenza max 2000 W - Corrente di Picco 7 A (altre alimentazioni a richiesta)
- ▶ Linea Alimentazione Lampada/Sorgente: Tensione 230 V -Frequenza 50 Hz - Potenza max 2000 W - Corrente di Picco: dipende dall'alimentatore
- Linea Alimentazione Computer e Periferiche: Tensione 230 V -Frequenza 50 Hz - Potenza max 300 W (é preferibile avere una linea dedicata).



Misura degli Angoli

La misura angolare viene effettuata direttamente sugli assi orizzontale e verticale da 2 encoder assoluti per poter determinare la posizione corrispondente al piano C- e all'angolo γ .

La risoluzione angolare degli encoder è pari a 4/100° (13 bit) e le posizioni angolari sono mostrate a video durante il rilievo unitamente all'indicazione dello stato di avanzamento del rilievo e al tracciato del diagramma polare corrispondente al piano in misura.

Fotocellula e Luxmetro

La fotocellula consiste di una cella fotovoltaica al silicio la cui risposta corrisponde alla curva di visibilità relativa $V(\lambda)$ CIE mediante il metodo del full-filtering.



La fotocellula, fornita montata sul braccio rotante, è collegata al luxmetro attraverso un cavo schermato di lunghezza massima 70 m: nel caso sia necessario incrementare tale distanza dovrà considerarsi un opportuno amplificatore di segnale.

Caratteristiche Sistema Fotocellula – Luxmetro (Secondo EN 13032 - CIE 69 - DIN 5032/6)

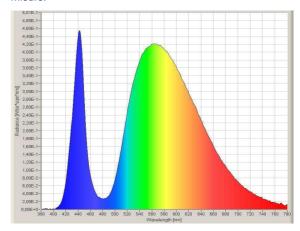
Diametro Area Acquisizione	mm 8
Errore di calibrazione u _{kal}	< 1%
 Corrispondenza alla Curva V(λ) f'₁ 	< 1,5%
Errore di Risposta Direzionale f ₂	< 1%
■ Errore di Linearità f₃	< 0,1%
■ Errore Unità Display f₄	< 0,1%
Fatica f ₅ (misurato a 1 klx)	< 0,1%
■ Luce Modulata f ₇	< 0,1%
Polarizzazione f ₈	< 1%
■ Errore Cambio Scala f ₁₁	< 0,1%
Coefficiente di Temperatura α ₂₅	0,1%/K (L)-0,2%/K (A)
Sensibilità agli UV (u)	< 0,01%
Sensibilità agli IR (r)	< 0,01%
Caratteristica complessiva fges	< 3%
Periodo d'Integrazione a 50 Hz	20-200 ms
Periodo di calibrazione	2 anni

Spettroradiometro (Opzionale)

Il sistema può essere dotato di spettroradiometro montato su opportuno supporto.



Sono quindi possibili misure secondo quanto prescritto dalle norme IESNA LM-79 ed EN 13032-4 utilizzando il modulo Gonwin SP del programma Gonwin della macchina definendo un numero n di semipiani C- su cui effettuare le misure.



Caratteristiche dello Spettroradiometro

Campo di misura	380-780 nm
Larghezza della banda ottica	5 nm FWHM
Risoluzione lunghezza d'onda	1 nm
Risoluzione digitale	15 bit ADC
Elemento dispersivo	Reticolo di diffrazione
Tipo Sensore	Fotodiodo ad array
Campi di misura	Luminanza 2 70 kcd/m2
	Illuminamento 20 500 klx
Accuratezza fotometrica	5 % (@ 2856 K)
Accuratezza cromatica	0.002 x, y (@ 2856 K)
Riproducibilità cromatica	0.0005 x, y
Riproducibilità CCT	20 K (@ 2856 K)
Accuratezza lunghezza d'onda	± 0.5 nm
Tracciabilità della calibrazione	NIST

Sistema di Controllo e Acquisizione Dati

L'unità di controllo organizza e gestisce il rilievo ed è collegata al computer attraverso un'interfaccia TCP/IP.

2 di 4

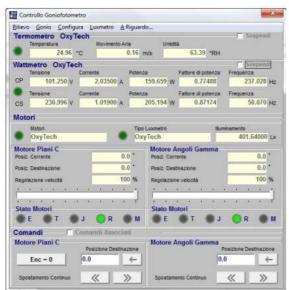


Il sistema gestisce completamente le procedure di misura, dalla lettura delle posizioni angolari a quella di acquisizione del segnale della fotocellula; permette di fissare gli angoli per una definita posizione e di eseguire la misura completa secondo il sistema C-γ.

Software di Gestione Macchina - Gonwin

La macchina è fornita con software di gestione LITESTAR 4D Gonwin in ambiente MS Windows® che permette di:

- effettuare una misura completa secondo:
 - gli standard (Raccomandazioni CIE, Norma EN 13032, Norma LM79)
 - oppure secondo matrici liberamente impostate dall'utente



- salvare i valori rilevati in matrici in formato GF (formato goniofotometro) poi convertibili nei formati Eulumdat, IES, Cibse TM14, LTLI e OXL OxyTech con LITESTAR 4D Photoview.
- effettuare rilievi puntuali definibili dall'operatore
- definire il tipo di misura fra continua o con arresto in ogni posizione di misura
- regolare l'inizio automatico del rilievo mediante valutazione dell'andata a regime della lampada
- regolare la durata delle soste fra un piano e l'altro
- regolare la velocità di rotazione attorno agli assi durante il rilievo
- rilevare e salvare in file Excel:
 - i parametri elettrici prima e dopo gli alimentatori (modulo opzionale)
 - i parametri di temperatura, umidità e velocità dell'aria (modulo opzionale)
- gestire tutte le funzioni di controllo e acquisizione dei valori misurati e calcolati
- valutare la stabilità del flusso lampada durante il rilievo con arresto immediato dello stesso in caso di differenze superiori a un delta predefinito

- valutare la stabilità dei parametri elettrici durante il rilievo con arresto immediato dello stesso in caso di differenze superiori a un delta predefinito
- valutare il decadimento del flusso per apparecchi d'emergenza secondo EN 1838 (opzionale)
- visualizzare il grafico di stabilità dei parametri elettrici durante tutta la misura
- visualizzare il diagramma polare del piano in esame durante tutta la misura
- spegnere in automatico la lampada e la macchina al termine del rilievo (funzione utile nel caso di rilievi di lunga durata effettuabili anche di notte) (opzionale)
- rilevare le temperature di apparecchi e lampade mediante sistema di termocoppie (opzionale).

Il software funziona su PC en ambiente MS Windows[®] ed è disponibile in oltre 20 lingue.

Elementi Accessori Opzionali

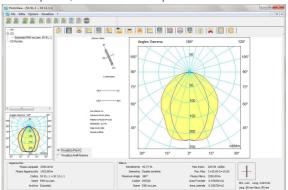
Sono disponibili i seguenti elementi accessori opzionali:

- Lampada calibrata standard per la calibrazione del goniofotometro incluso portalampada (tecnica a 4 fili), alimentatore in CC e certificato
- Generatore d'onda (power source)
- Multimetro a 1, 2 o 3 canali di alta precisione
- Staffe speciali per il fissaggio degli apparecchi e delle lampade.

Software LITESTAR 4D Photoview

L'elaborazione e la visualizzazione tabellare e grafica dei risultati del rilievo è effettuata col modulo LITESTAR 4D Photoview Plus che permette di:

- importare i dati del rilievo salvandoli in file definiti dall'operatore
- convertire un rilievo C-γ in V-H e viceversa
- importare ed esportare i rilievi nei formati standard Eulumdat, IES (86, 91 e 95), TM14, LTLI e OXL
- elaborare i grafici:
 - polare, cartesiano e dell'apertura del fascio



- dell'abbagliamento
- delle curve isolux e isocandela
- del rendimento per apparecchi di interni e stradali



- della classificazione fotometrica di apparecchi stradali secondo lo standard IES TM-15
- del decadimento in emergenza
- elaborare le tabelle:
 - dei fattori di utilizzazione e delle utilanze
 - dei valori di UGR e di luminanza
 - delle classificazioni internazionali.

Il software funziona su PC in ambiente MS Windows[®] ed è disponibile in oltre 20 lingue.

Computer

Il computer fornito con la macchina ha le seguenti caratteristiche minime:

- PC 1 Gb di RAM o superiore e 2 Gb di disco fisso
- 2 interfacce USB e 1 interfaccia LAN
- monitor a colori
- Sistema operativo MS Windows® 8 o superiore

Dimensioni e Caratteristiche del Locale

Dimensioni

Le dimensioni del locale in cui installare il goniofotometro dipendono dal tipo di apparecchio da rilevare.

La distanza fra fotocellula e centro luminoso dell'apparecchio viene determinata in base a quanto prescritto, a esempio, nella norma EN 13201-4:2015 paragrafo 4.5.4.1.

Esempio: apparecchio LED con dimensione dell'area luminosa di 400 mm (L) porta a una distanza apparecchiofotocellula non inferiore a 2 m (5 x L) se il fascio è uniformemente distribuito nello spazio. E' comunque utile considerare una distanza non inferiore ai 2 m anche con apparecchi di ridotte dimensioni.

E' poi importante considerare il tipo di fascio emesso dall'apparecchio e la potenza della lampada; infatti, nel caso questo sia molto concentrante è utile considerare una distanza fotocellula-/centro luminoso dell'apparecchio di 2/3 volte superiore a 5L.

Le dimensioni del laboratorio in cui installare la macchina sono:

	Braccio da:
	2,5 m
■ lunghezza [m]	3.5
■ larghezza [m]	3.5
altezza [m]	3.5 ⁽¹⁾ o 5.5 ⁽²⁾

 $^{^{(1)}}$ per rilievo di apparecchi con emissione fino a $\gamma\,90^\circ$

Nota Bene: per altre dimensioni contattare il nostro servizio commerciale.

Caratteristiche

Colore pareti - Le pareti del locale vanno verniciate di colore nero opaco mentre è vivamente consigliabile che le pareti attorno alla macchina siano ricoperte di materiale adesivo del tipo DC-Fix vellutino nero.

Sistema di climatizzazione - Il locale deve essere dotato di un sistema di climatizzazione in grado di mantenere la temperatura della zona attorno all'apparecchio da misurare al valore di 25% +/- 1%

Verranno forniti ulteriori dettagli in caso di acquisto della macchina.

Nota Bene

- L'installazione della macchina è a cura di tecnici OxyTech.
- La OxyTech si riserva il diritto di apportare modifiche migliorative alla macchina in qualsiasi momento e senza obbligo di comunicazione.

 $^{^{(2)}}$ per rilievo di apparecchi con emissione fino a $\gamma\,150^{\circ}$